



**Voorschrift hoofbeslag (V. Hb. - '18.): aanschrijving D.v.O. dd.
10 Sept. 1918, IIe. Afd. No. 26**

<https://hdl.handle.net/1874/227845>

3257.

N^o 66.

VOORSCHRIFT HOEFBESLAG

(V. Hb. — '18.)

(Aanschrijving D. v. O. dd. 10 Sept. 1918, II^o. Afd. No. 26.)

C

3157

BREDA.

DE KONINKRIJKE MILITAIRE ACADEMIE.

1918.

BIBLIOTHEEK UNIVERSITEIT UTRECHT



3088 307 2

N^o 66.

h.c. 305

VOORSCHRIFT HOEFBESLAG

(V. Hb. — '18.)

(Aanschrijving D. v. O. dd. 10 Sept. 1918, II^e. Afd. No. 26.)



BREDA.

DE KONINKLIJKE MILITAIRE ACADEMIE.

1918.

I. ALGEMEEN.

A. *Bewerking van den hoof.*

1°. De bewerking van den hoof bestaat alleen in het inkorten van den draagrand en wel inzonderheid aan het toongedeelte, omdat de beslagen hoof aldaar afgroeit zonder af te slijten, terwijl hij aan de drachten door de uitzetting van den hoof voortdurend in slijting is.

Van den draagrand moet zooveel worden afgenomen, dat hij gelijk komt met de verbinding van de zool en 2 m.M. van deze laatste mede draagvlakte wordt.

2°. Bij normalen gang en stand van het paard moeten de buiten- en de binnenwand op dezelfde hoogte worden gehouden.

Er moet worden gestreefd naar het vlak neerzetten van den hoof, zoodat hoof- en beenas in elkanders verlengde vallen.

3°. Van de steunsels mag slechts zooveel worden afgenomen, dat deze ter plaatse, waar zij met het ijzer in aanraking moeten komen, in hetzelfde vlak van den draagrand liggen.

4°. Van de zool en den straal mag alleen de loszittende doode of rotte hoorn worden afgenomen.

5°. De draagrand der dracht- en zijwanden moet volkomen vlak zijn, die aan den voorhoef van af het toongedeelte eenigszins naar boven oploopen, ten behoeve van den opzet.

Nadat het besnijden van den hoof is geschied, worden de uitwendige scherpe kanten van den draagrand met vijl of rasp weggenomen, bij een spitse hoof meer, bij een stompe minder, en de draagvlakte aan den hoof effen gemaakt, zoodat elke ongelijkheid van den rand of der draagvlakte zorgvuldig wordt weggenomen.

6°. Het besnijden van den hoef geschiedt door middel van de renet; ook is het gebruik van de houwkling geoorloofd, inzonderheid als de hoorn zeer hard is of wanneer een belangrijke inkorting van den hoornwand moet plaats hebben.

7°. Het passen geschiedt zwart warm.

B. Bevestiging van het ijzer.

8°. Ter bevestiging van het ijzer onder den hoef worden hoefnagels gebruikt, waarvan de koppen zoodanigen vorm hebben, dat zij volkomen in de rits passen.

De aanschaffing van hoefnagels geschiedt door de zorg van de Artillerie-Inrichtingen; de verstrekking tegen verrekening, door de zorg van den Inspecteur der Bereden Artillerie.

Het is den hoefsmeden verboden andere nagels te gebruiken. 1)

In den regel worden bij het voorijzer slechts 5 nagels ingeslagen, 3 in den buiten- en 2 in den binnentak, bij het achterijzer worden 6 nagels ingeslagen.

Bij gebruik van ijzers der grootste taille mogen 7 nagels worden gebezigd.

De nagels worden zoodanig ingeslagen, dat zij zooveel mogelijk in vasten hoorn zitten en de nieten, in één lijn liggende, 15 à 30 mM. — afhankelijk van den vorm en de grootte der hoeven — boven het ijzer komen te liggen.

De nagelkoppen mogen, bij het pasbeslagen paard, 1 mM. onder de onderste hoefijzervlakte uitkomen.

9°. Bij paarden, die gevoelen bij het aanhalen der nieten, moet worden gebruik gemaakt van de nietentang. Elke hoefsmid moet van zulk een tang, van het voorgeschreven model, zijn voorzien.

10°. Nadat de hoef is beslozen, wordt met de vijl, die tusschen den hoef en het ijzer wordt aangebracht, de scherpe hoefrand

(1) Deze bepaling beoogt uitsluitend het regelmatig verbruiken en vernieuwen van den grooten voorraad hoefnagels voor mobilisatie in de magazijnen opgelegd.

weggenomen. Overigens mag aan den hoornwand niet worden gevijld.

Oude nagelgaten worden dichtgemaakt.

11°. Het is den hoefsmeden verboden de hoeven met eenig smeer te bestrijken vóór dat het beslag is nagezien.

C. Gebruik van machinale en uit de hand gesmede hoefijzers.

12°. Gedurende manoeuvres en gedurende den tijd, dat het leger op voet van oorlog is, wordt uitsluitend gebruik gemaakt van machinale hoefijzers.

In andere omstandigheden gebruikt elke hoefsmid voor 20 ⁰/₁₀ der paarden, die hij in beslag heeft, machinale ijzers, terwijl de overige paarden worden beslagen met hoefijzers door hem zelf aangemaakt.

13°. De aanschaffing van machinale hoefijzers geschiedt door de zorg van de Artillerie-Inrichtingen; de verstrekking, tegen verrekening, door de zorg van den Inspecteur der Bereden Artillerie.

Het is den hoefsmeden verboden andere machinaal vervaardigde hoefijzers te gebruiken.

14°. De hoefsmeden betalen voor de machinale ijzers het gewicht aan staaijzer, tegen een door de Artillerie Inrichtingen vast te stellen prijs.

II. ZOMERBESLAG.

Beschrijving van het beslag.

1°. Het ijzer moet als een kunstmatigen draagrand worden beschouwd. Het behoort dan ook nauwkeurig naar het beloop van dezen te worden gesmed, doch 2 à 5 mM. langer te zijn.

De uiteinden der ijzers moeten in den regel rond zijn; waar zulks noodig blijkt, worden zij aan den binnenkant eenigszins schuin weggenomen, daar de takken den straal niet mogen aaraken.

2°. De wijdte van het ijzer moet in den toon en in het zijgedeelte volkomen met den hoof overeenkomen, en voor de uitzetting van den hoof naar achteren toe iets wijder zijn.

3°. De breedte van het ijzer hangt af van de dikte van den hoornwand. Het hoefijzer moet tweemaal zoo breed zijn als de draagrand met inbegrip van de witte lijn.

4°. Aan het ijzer moet zoodanige dikte worden gegeven, dat het beslag in den regel eerst na 5 à 6 weken behoeft te worden vernieuwd, doch de dikte mag nooit meer bedragen dan 16 mM. voor de paarden der Bereden Artillerie en der treinen, 14 mM. voor de overige paarden.

5°. Aan de bovenzijde van het ijzer onderscheidt men een draagvlakte en een afhellende vlakte.

De draagvlakte moet zóó breed zijn, dat zij den draagrand van den hoornwand met witte lijn en nog 2 mM. van de hoornzool bedekt; het ijzer mag niet verder met de zool in aanraking komen.

De afhellende vlakte moet van de draagvlakte duidelijk afgescheiden zijn, verder geregeld worden naar de uitholling van de zool en van het laatste nagelgat af langzamerhand smaller toe-
loopen, zoodat het laatste vierde gedeelte van elken ijzertak geheel vlak is.

6°. Het ijzer heeft aan de ondervlakte eene rits, waarin tien nagelgaten worden aangebracht, vijf in elken tak. De diepte van de rits wordt bepaald door de hoogte van den nagelkop, doch mag niet meer dan $\frac{2}{3}$ van de ijzerdikte bedragen. De rits zal in den toon niet doorloopen en na het laatste nagelgat vloeiend eindigen. De machinale ijzers hebben alleen een rits in het zijgedeelte, de voorijzers hebben 5 nagelgaten in elken tak, de achterijzers bij de tailles 1 t/m 9 hebben 3, bij de andere tailles 4 nagelgaten in elken tak; het toonnagelgat is een stampgat. De beide vlakten van de rits moeten hellend, en de nagelgaten zoo groot zijn, dat zij de kling van den nagel juist kunnen opnemen.

7°. De afstand der toonnagelgaten moet anderhalfmaal de breedte van het ijzer bedragen. In het voorijzer moeten de laatste nagelgaten op het midden van den tak worden aangebracht en in het achterijzer $1\frac{1}{2}$ cM. meer naar achteren.

8°. De buitenrand van het ijzer moet naar de rits toe eenigszins rond worden bijgewerkt.

9°. Het ijzer heeft in het midden van het toongedeelte aan den buitenrand eene verdikking tot het maken van de lip, die aan de basis krachtig, en voorts zoo buigzaam moet zijn, dat zij zich goed tegen den wand laat aanslaan.

De lip heeft een afgeronden vorm en is aan de basis zoo breed als de breedte van het ijzer bedraagt. Zij mag niet hooger zijn dan tweemaal de ijzerdikte.

De lip moet in het midden tusschen de toonnagelgaten zijn aangebracht.

10°. De opzet, dien men aan het voorijzer geeft, begint in den regel aan het 2^e nagelgat, en wordt geregeld naar den opzet, die door de afslijting van het oude ijzer wordt aangegeven.

11°. Het ijzer moet met de draagvlakte overal gelijkmatig tegen de draagvlakte van den hoof aanliggen; het moet derhalve aan de dracht- en zijgedeelten volkomen vlak en bij het voorijzer aan het toongedeelte eenigszins opwaarts gebogen zijn.

12°. In plaats van gewone ijzers wordt van klap- en strijkijzers gebruik gemaakt bij paarden, waarvoor dit door hun bouw of door de wijze van beweging door den eskadrons- of batterijcommandant, in overleg met den paardenarts, wordt noodig geacht.

Andere hoefijzers mogen alleen worden gebruikt bij afwijkende hoefvormen (b.v. spitse en stompe hoeven, bodemwijden en bodemnauwen stand) en hoefaandoeningen, als de paardenarts dit wenschelijk oordeelt.

III. WINTERBESLAG.

A. *Beschrijving van het beslag.*

1°. De ijzers voor het winterbeslag zijn gelijk aan die voor het zomerslag, behoudens hetgeen daaromtrent hierna wordt bepaald. Zij zijn voorzien van schroefgaten, waarin zoo noodig, passende scherpe kalkoenen worden geschroefd.

Het uiteinde van elk der takken wordt van een schroefgat voorzien, waarvan het midden 15 mM. van het uiteinde van den tak verwijderd moet zijn.

Het achterijzer heeft bovendien twee schroefgaten in het toondeelte. De achterijzers krijgen slechts 3 nagelgaten in elken tak, behalve die van taille 5, die in elken tak 4 nagelgaten hebben. De ijzers moeten minstens 11 mM. dik en aan de uiteinden der takken minstens 22 mM. breed zijn.

Het tweede nagelgat van het voorijzer moet geschikt zijn tot het opnemen van den ijsnagel.

2°. De scherpe kalkoenen zijn beitelvormig, uitgehold en doorboord, zij zijn 30 mM. lang, van welke lengte 10 mM. voor den schroefdraad is bestemd. 1)

De scherpe kalkoenen worden alleen gebruikt, wanneer de paarden bij gladheid diensten hebben te verrichten, overigens moeten de schroefgaten met werk en vet worden gevuld.

3°. Voor het in- en uitschroeven der kalkoenen dienen de sleutels met tap tot winterbeslag en veiligheidshefboomen.

De commandanten der eskadrons, batterijen en treinafdelingen bepalen hoeveel sleutels en veiligheidshefboomen in het tijdvak, dat de paarden op winterbeslag zijn gesteld, in gebruik zullen worden genomen.

4°. Om het ballen van sneeuw te voorkomen wordt gebruik gemaakt van zolen van plaatijzer, die met de schroefkalkoenen

(1) De scherpe kalkoenen van het vorige model moeten het eerst worden opgebruikt.

worden bevestigd, na in den toon tusschen hoefzool en ijzer te zijn gestoken.

5°. Bij de korpsen moeten aanwezig zijn teekeningen van de modellen voor beslag; deze teekeningen worden verstrekt door den Inspecteur der Bereden Artillerie en aangevraagd op de wijze als onder VI is aangegeven.

B. Gereedschappen voor de vervaardiging en voor de behandeling benoodigd.

6°. De hoefsmeden moeten voor de vervaardiging en het gebruik van het winterbeslag zijn voorzien van de navolgende gereedschappen:

- a. 2 tappen tot winterbeslag;
- b. 1 boormachine ¹⁾
- c. 2 boren tot winterbeslag;
- d. 1 wringijzer tot winterbeslag;
- e. 1 veiligheidshefboom;
- f. 1 mal tot hoefbeslag;
- g. 1 controleur tot boren tot winterbeslag.

Deze gereedschappen worden door de hoefsmeden bekostigd, met dien verstande, dat zij jaarlijks kosteloos twee tappen en één boor ontvangen.

Het is den hoefsmeden verboden andere tappen, dan door het Rijk worden verstrekt, te gebruiken of in de smederij te hebben.

C. Aanmaak der ijzers en plaatsing der schroefkalkoenen.

7°. Bij het aanbrengen van het winterbeslag valt op te merken:

- a. Alvorens de ijzers onder te leggen moeten de gaten worden gezuiverd van het fijne ijzer (snijdsel) bij het tappen ontstaan. Het draadgedeelte van de kalkoenen moet vóór het inschroeven worden ingevet.
- b. Wanneer de omstandigheden het toelaten worden de ijzers vóór het onderleggen, zoo noodig, warm gemaakt en in

(1) Zoolang niet voldoende boormachines aanwezig zijn, worden deze vervangen door booromslagen.

den vorm van den hoof gesmeed. Bij dit warm maken en vervormen der ijzers worden stompe kalkoenen in de schroefgaten gebracht en wordt later nog eens de tap door de schroefgaten gedraaid.

- c. Het is van het grootste belang dat de geheele bewerking met nauwgezetheid geschiede en de gereedschappen daarbij steeds zuiver worden gehouden.
- d. Het inzetten der kalkoenen geschiedt, nadat de tap van den sleutel minstens één, doch hoogstens twee slagen in het schroefgat is gedraaid, eerst met de hand, waarna zij zoo vast mogelijk met den sleutel worden aangedraaid, waarbij de veiligheidsaefboom wordt gebezigd.

Is het hoefijzer dunner dan 11 m.M. geworden, zoo moet een ring, zoo noodig twee of drie ringen, tusschen ijzer en kalkoen gelegd worden.

Men vermijde bij het beslagen paard de tap van den sleutel of de kalkoenen zóóver in te draaien, dat daardoor het ijzer van den hoof zou kunnen worden afgewrongen.

D. Gebruik van winterbeslag wanneer het leger op voet van vrede is.

3^o. In het tijdvak 15 November tot 1 April zijn op winterbeslag gesteld de officiers- en rijkspaarden van :

- a. de regimenten huzaren ;
- b. het Eskadron Ordonnansen ;
- c. het Korps Rijdende Artillerie, behalve de onafgerichte paarden ;

bovendien

- d. de paarden der regimenten veld-artillerie bestemd voor den treindienst alsmede de reformpaarden bestemd voor garnizoensdienst.
- e. per batterij veld-artillerie 20 paarden.

De onder d bedoelde paarden worden telkenmale ook buiten het tijdvak 15 November tot 1 April, als dit noodig blijkt op scherp gesteld ; de overige paarden bovengenoemd alleen dan,

wanneer de weersgesteldheid dit vordert bij gelegenheid, dat wordt uitgerukt tot het verleenen van militairen bijstand, bij escortes of bij mobilisatie en overigens wanneer dit in het belang der oefening wordt noodig geacht, overeenkomstig de door de Divisie-Commandanten, den Inspecteur der Cavalerie (voor het Eskadron Ordonnansen) of den Inspecteur der Bereden Artillerie (voor de Instructie-Batterij) te maken bepalingen.

IV. MOBILISATIEBESLAG.

1^o. Voor ieder rijks- en officierspaard van het geheele leger volgens de organieke oorlogssterkte (1) moet eene hoeveelheid mobilisatiebeslag aanwezig zijn, bestaande uit :

- a.* 8 stel machinaal vervaardigde hoefijzers, waarvan de helft met schroefgaten ;
 2 gros scherpe kalkoenen ;
 600 hoefnagels ;
 1 dozijn ijsnagels ;
 24 ringen tot schroefkalkoenen ;
 3 stel (à 4 stuks) plaatijzeren zolen.
- b.* Per paard worden hiervan opgelegd ter plaatse waar de betrokken onderdeelen zich op oorlogsvoet vormen :
 2 stel machinaal vervaardigde winterijzers ;
 2 dozijn scherpe kalkoenen ;
 50 hoefnagels ;
 1 dozijn ijsnagels ;
 12 ringen ;
 2 stel (à 4 stuks) plaatijzeren zolen.

In de genoemde plaatsen worden tevens opgelegd :
 een veiligheidshefboom per 4 paarden der oorlogssterkte ; en
 bovendien

(1) Voor troependeelen, voor welke geen organieke oorlogssterkte bestaat, wordt het aantal door den Inspecteur van het wapen vastgesteld.

bij de cavalerie :

één sleutel met tap tot winterbeslag voor elk stel zadeltasschen ;

bij de bereden artillerie en bij alle treinen :

één sleutel met tap tot winterbeslag per ruiter en één per span.

Het overige deel van de onder *a* genoemde hoeveelheden behoort in de magazijnen van het Veldleger aanwezig te zijn.

Met uitzondering van een stel machinaal vervaardigde winterijzers en 25 hoefnagels, welke zijn bestemd om zoo noodig terstond bij mobilisatie te worden gebruikt, wordt al datgene *dat is opgelegd ter plaatse waar de betrokken onderdeelen zich op oorlogsvoet vormen*, door die onderdeelen te velde medegevoerd.

Zoolang bij de onderdeelen nog uit de hand gemaakte reserveijzers voorhanden zijn, kunnen deze in vervanging komen van het mede te voeren machinaal beslag.

Boven het hiervoren genoemde zal in de magazijnen van het veldleger nog 200 ton staafijzer, geschikt voor den aanmaak van hoefijzers in voorraad worden gehouden.

Van dezen voorraad kan jaarlijks een gedeelte tegen verrekening en op aanvraag aan de hoefsmeden worden afgegeven, waarna aanvulling geschiedt.

2°. Voor het mobilisatiebeslag aanwezig in de magazijnen moet de navolgende verhouding van tailles voor de ijzers en voor de plaatijzers zolen als grondslag worden aangenomen : 1)

3 ⁰ / ₀	der taille	1	1)
3 ⁰ / ₀	»	»	2
5 ⁰ / ₀	»	»	3
9 ⁰ / ₀	»	»	4
12 ⁰ / ₀	»	»	5
15 ⁰ / ₀	»	»	6
15 ⁰ / ₀	»	»	7
10 ⁰ / ₀	»	»	8

1) In de magazijnen is nog een groote voorraad taille-ijzers van de oude nummers 1, 1a, 2, 3, 4, 4a, 4b en 5 aanwezig, welke eerst moeten worden opgebruikt en derhalve voorloopig dienen te worden aangevraagd.

8 ⁰ / ₀	der	taille	9
5 ⁰ / ₀	»	»	10
5 ⁰ / ₀	»	»	11
5 ⁰ / ₀	»	»	12
5 ⁰ / ₀	»	»	13

V. BESLAG VAN DE PAARDEN DER KONINKLIJKE MARECHAUSSEE.

De paarden der Koninklijke Marechaussee zullen worden beslagen op dezelfde wijze en met overeenkomstige ijzers als hierboven is bepaald, met dien verstande, dat het den Inspecteur van dit Wapen wordt overgelaten om in vreedstijd, daar waar hij dit noodig acht stompe kalkoenen te doen gebruiken.

Om het ballen van sneeuw tegen te gaan zal geen gebruik gemaakt worden van zolen van plaatijzer, maar van zoolvullingen van getah-pertjah of van kurkkit. De verstrekking hiervan geschiedt door de zorg van genoemden Inspecteur.

Hij geeft voorts bevelen :

1^o. omtrent de aantallen ijzers, kalkoenen, hoefnagels, ijsnagels, ringen tot schroefkalkoenen, veiligheidshefboomen en sleutels met tap, welke aanwezig moeten zijn ;

2^o. omtrent den tijd, gedurende welken de paarden op winterbeslag zullen zijn gesteld.

VI. VERSTREKKING VAN BENODIGDHEDEN VOOR BESLAG.

De Commandeerende-Officieren ter plaatse, Commandanten der Divisiën en van het Depot der Koninklijke Marechaussee en de Hoofden van Inrichtingen richten hun aanvragen tot het ontvangen van benodigdheden voor beslag rechtstreeks tot den Inspecteur der Bereden Artillerie, die orde stelt op de verstrekking uit de onder zijn toezicht staande magazijnen.

en moeten onder datum van den 15en der eerste maand van elk kwartaal *in tweevoud* worden ingezonden.

De aanvragen moeten zijn ingericht overeenkomstig bijlage I. Indien dit noodig blijkt, kan eene tusschentijdsche aanvraag op den eersten van elke maand worden ingediend.

In de aanvragen behooren de tailles der benoodigde stellen ijzers en plaatijzers zolen, zoomede de nummers der benoodigde hoefnagels te worden vermeld. Kalkoenen, plaatijzers zolen, ringen tot schroefkalkoenen en ijsnagels, werk en vet, zoomede teekeningen van de modellen voor beslag worden kosteloos verstrekt.

Scherpe kalkoenen, ringen, hoefnagels en ijsnagels worden bij gewicht aangevraagd volgens de opgave opgenomen in bijlage II.

Ter zake van de verstrekking van benoodigdheden ten behoeve van het Wapen der Koninklijke Marechaussee en van benoodigdheden, aangevraagd voor officieren der Landmacht, moet de verrekening der kosten ten laste van belanghebbenden plaats hebben.

Op 1 Mei moeten bij den Inspecteur der Bereden-Artillerie inkomen de aanvragen voor het noodige winterbeslag en toebehooren voor den komenden winter. Aanvullingsaanvragen moeten zoo noodig onder dagtekening van 1 September worden ingediend. De verstrekking zal zoodanig geregeld worden, dat de benoodigdheden op 1 October ter plaatse kunnen zijn.

Gewichtopgave.

32	scherpe kalkoenen O.M.	wegen	1	K.G.	
48	„ „	N.M.	1	„	
700	ringen	„	1	„	
1000	hoefnagels No. 6 ¹ / ₂	„	3.5	„	
1000	„ „ 7	„	4.1	„	(¹) dienen bij de ijzers taille 1—4.
1000	hoefnagels No. 7 ¹ / ₂ wegen	4.5	K.G.	dienen bij de ijzers	taille 5—8.
1000	hoefnagels No. 8	wegen	5.1	K.G.	dienen bij de ijzers taille 9—11.
1000	hoefnagels No. 8 ¹ / ₂ wegen	5.8	K.G.	} dienen bij de ijzer	taille 12—13.
1000	„ No. 9 „	6.4	„		
1000	ijsnagels wegen	7.7	K.G.		



1) Deze hoefnagels worden verstrekt voor zooverre nog in voorraad.

Opgave van Wijzigingen

IN HET

Voorschrift

HOEFBESLAG.

(Aanschr. D. v. O. dd. 22 Nov. 1919, II^o Afd. N^o. 80),
 (" " " 12 Jan. 1920, IV^e " N^o. 133).

Het gestelde op blz. 10 onder D. moet worden gelezen a
 volgt:

8^o. In het tijdvak van 15 November tot 1 April zijn o
 winterbeslag gesteld alle officiersdienstpaarden, en voorts de rijk
 paarden van:

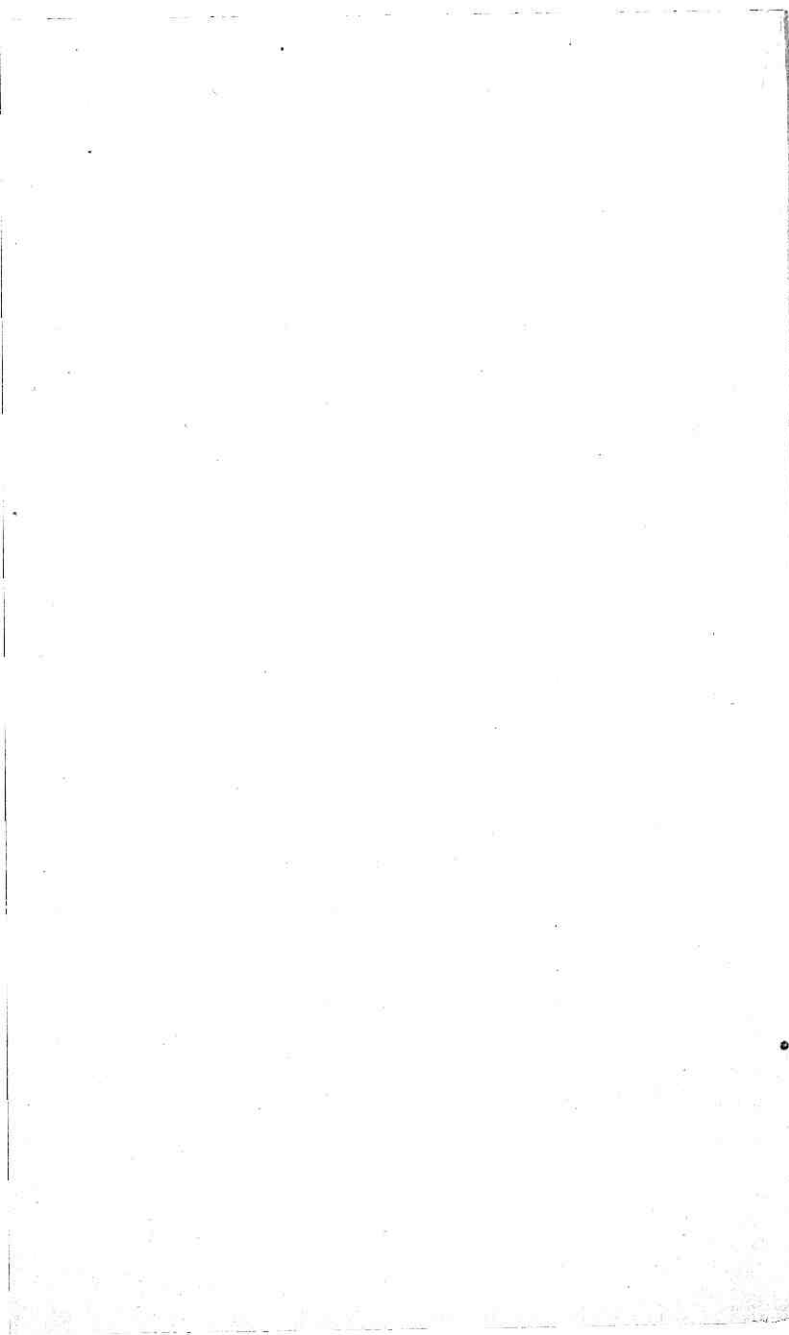
- a.* de regimenten huzaren;
- b.* het Eskadron ordonnansen;
- c.* de regimenten veld-artillerie en het Korps rijdende arti
 lerie, behalve de onafgerichte paarden;
- d.* de houwitserafdeelingen, ook voor wat betreft de bij di
 afdeelingen ingedeelde muildieren.

De bij de regimenten veld-artillerie voor treindiensten bestemd
 paarden, alsmede de voor garnizoensdiensten bestemde reform
 paarden, worden ook buiten het tijdvak van 15 November to
 1 April telkenmale als dit noodig blijkt op scherp gesteld; d
 overige paarden (muildieren) bovengenoemd alleen dan,

Blz. 11. Hoofdstuk IV ten 1^o onder *b.*

Voor het gestelde in de 1^e en 2^e regel v.b. te lezen:

- b.* Per paard — met uitzondering van de regimenten huzaren
 worden hiervan opgelegd ter plaatse waar de betrokk
 onderdeelen zich op oorlogsvoet vormen:



Blz. 11. Regel 4 v.o. te lezen :

2 stel (à 4 stuks) plaatijzeren zolen.

c. Per paard van de regimenten huzaren worden hiervan c
gelegd ter plaatse waar de betrokken onderdeelen zich
oorlogsvoet vormen :

1 stel machinaal vervaardigde winterijzers ;

2 dozijn scherpe kalkoenen ;

50 hoefnagels ;

1 dozijn ijsnagels ;

12 ringen ;

2 stel (à 4 stuks) plaatijzeren zolen.

Bovendien voor elk te vorderen paard en voor 10^{0/0} v
de vredessterkte aan paarden :

1 stel machinaal vervaardigde winterijzers.



Tweede opgave van Wijzigingen

IN HET

Voorschrift

HOEFBESLAG.

(V. Eb. — '18).

(Aanschrijving D. v. O., d.d. 4 November 1920,
II^{de} Afd. N^o. 109).

Blz. 11 onder IV voor het gestelde in den aanhef van punt 1^o. *b*. te lezen :

- b*. Per paard — met uitzondering van de regimenten huzaren en het Eskadron ordonnansen — worden hiervan opgelegd ter plaatse waar de betrokken onderdeelen zich op oorlogsvoet vormen :

Voor het gestelde in den aanhef van punt 1 *c*. te lezen :

- c*. Per paard van de regimenten huzaren en van het Eskadron ordonnansen worden hiervan opgelegd ter plaatse waar de betrokken onderdeelen zich op oorlogsvoet vormen :
-